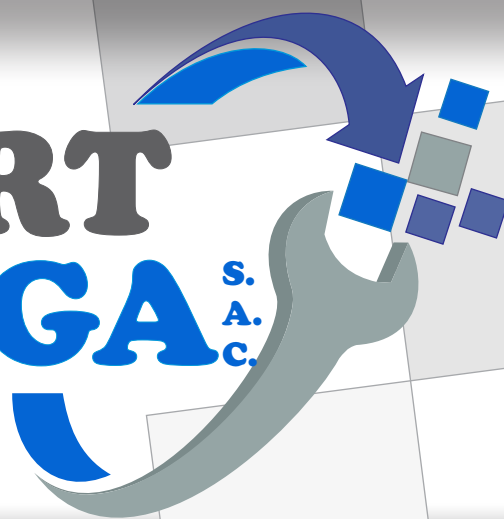


# IMPORT DAVIGA S. A. C.



Catálogo



## INDUSTRIA



📍 Av. Argentina N. 477 Int. 119 Cercado de Lima - Lima

📞 973 818 343

✉️ [ventas@importdaviga.com](mailto:ventas@importdaviga.com)

🌐 [www.importdaviga.com](http://www.importdaviga.com)



drill better.  
**alpen**  
BROCAS

## BROCA HSS COBALTO



| MEDIDAS  | MEDIDAS   |
|----------|-----------|
| 1.00 mm. | 8.00 mm.  |
| 1.10 mm. | 8.50 mm.  |
| 1.20 mm. | 9.00 mm.  |
| 1.30 mm. | 9.50 mm.  |
| 1.40 mm. | 10.00 mm. |
| 1.50 mm. | 10.50 mm. |
| 1.60 mm. | 11.00 mm. |
| 1.70 mm. | 11.50 mm. |
| 1.80 mm. | 12.00 mm. |
| 1.90 mm. | 12.50 mm. |
| 2.00 mm. | 13.00 mm. |
| 2.50 mm. | 13.50 mm. |
| 3.00 mm. | 14.00 mm. |
| 3.50 mm. | 15.00 mm. |
| 3.60 mm. | 16.00 mm. |
| 4.00 mm. |           |
| 4.50 mm. |           |
| 5.00 mm. |           |
| 5.50 mm. |           |
| 6.00 mm. |           |
| 6.50 mm. |           |
| 7.00 mm. |           |
| 7.50 mm. |           |



Nota: Por favor, Indicar el dentado deseado



## BROCA CARBURADA



| MEDIDAS          |
|------------------|
| 1.00 * 50 HRC50  |
| 1.50 * 50 HRC50  |
| 2.00 * 50 HRC50  |
| 2.50 * 50 HRC50  |
| 3.00 * 50 HRC50  |
| 3.50 * 50 HRC50  |
| 4.00 * 50 HRC50  |
| 4.50 * 50 HRC50  |
| 5.00 * 50 HRC50  |
| 5.50 * 55 HRC50  |
| 6.00 * 55 HRC50  |
| 6.50 * 55 HRC50  |
| 7.00 * 60 HRC50  |
| 7.50 * 60 HRC50  |
| 8.00 * 65 HRC50  |
| 8.50 * 65 HRC50  |
| 9.00 * 70 HRC50  |
| 9.50 * 70 HRC50  |
| 10.00 * 75 HRC50 |
| 10.50 * 75 HRC50 |
| 11.00 * 75 HRC50 |
| 12.50 * 75 HRC50 |

**DORMER**

## BROCA CILINDRICA HSS



| MEDIDAS   |
|-----------|
| 4.40 mm.  |
| 4.50 mm.  |
| 4.80 mm.  |
| 6.50 mm.  |
| 6.60 mm.  |
| 6.80 mm.  |
| 7.00 mm.  |
| 7.50 mm.  |
| 8.00 mm.  |
| 8.50 mm.  |
| 9.00 mm.  |
| 10.00 mm. |
| 10.50 mm. |



Tenga en cuenta los números de revoluciones reducidos para ejecuciones con margo largo.

### Recomendaciones de Seguridad:



= Usar gafas protectoras



= Proteger los oidos



Debe respetarse el rango de revoluciones recomendado, especialmente en el caso de las brocas con mango largo



Se recomienda utilizar guantes de protección. Guíe la maquina con las dos manos

**DORMER****FRESA CILÍNDRICA HSS**

| MEDIDAS   | MEDIDAS  |
|-----------|----------|
| 1.00 mm.  | 1/8 MC.  |
| 4.00 mm.  | 1/4 MC.  |
| 5.00 mm.  | 1 MC.    |
| 8.00 mm.  | 3/16 MC. |
| 10.00 mm. | 3/8 MC.  |
| 20.00 mm. | 5/8 MC.  |
| 24.00 mm. | 5/16 MC. |



Nota: Por favor, Indicar el dentado deseado

**FRESA ROTATIVA****MEDIDAS**

D1614C6  
D1210C6  
D1009C6  
  
G1225M06  
A1225M06

**Recomendaciones de Seguridad:**

= Usar gafas protectoras



= Proteger los oídos



Debe respetarse el rango de = revoluciones recomendado, especialmente en el caso de las fresas con mango largo



Se recomienda utilizar guantes de =protección. Guíe la máquina con las dos manos

**JITTE****CONO PORTA FRESA****MEDIDAS**

BT30-FMB22-45 MC  
BT30-FMB27-45 MC  
BT40-FMB22-150 MC  
BT40-FMB22-45 MC  
BT40-FMB22-60 MC  
BT40-FMB27-45 MC  
BT40-FMB27-60 MC  
BT40-FMB32-150 MC  
BT40-FMB32-45 MC  
BT40-FMB32-60 MC



Tenga en cuenta los números de revoluciones reducidos para ejecuciones con mango largo.

S. A.

**JITTE****FRESA ROTATIVA P/ALUMINIO****MEDIDAS**

D1614C6  
D1210C6  
D1009C6  
F1225M06  
G1225M06  
A1225M06



**DORMER**

Machos HSSE



| medidas milímetros | medidas pulg. UNF y UNC |
|--------------------|-------------------------|
| 3 x 0.50 mm.       | 1/8 pulg.               |
| 4 x 0.70 mm.       | 1/4 pulg.               |
| 5 x 0.80 mm.       | 1/2 pulg.               |
| 6 x 0.75 mm.       | 1 pulg.                 |
| 6 x 1.00 mm.       | 3/16 pulg.              |
| 8 x 1.25 mm.       | 3/8 pulg.               |
| 9 x 1.25 mm.       | 3/4 pulg.               |
| 10 x 1.25 mm.      | 5/8 pulg.               |
| 10 x 1.50 mm.      | 5/16 pulg.              |
| 11 x 1.50 mm.      | 5/32 pulg.              |
| 12 x 1.75 mm.      | 7/16 pulg.              |
| 14 x 1.00 mm.      |                         |
| 14 x 2.00 mm.      |                         |
| 16 x 2.00 mm.      |                         |
| 18 x 2.50 mm.      |                         |
| 20 x 2.50 mm.      |                         |
| 22 mm.             |                         |



Nota: Por favor, Indicar el dentado deseado

**URANGA**

Machos HSSE



| medidas milímetros | medidas pulg. UNF y UNC |
|--------------------|-------------------------|
| 3 x 0.50 mm.       | 1/8 pulg.               |
| 4 x 0.70 mm.       | 1/4 pulg.               |
| 5 x 0.80 mm.       | 1/2 pulg.               |
| 6 x 0.75 mm.       | 1 pulg.                 |
| 6 x 1.00 mm.       | 3/16 pulg.              |
| 8 x 1.25 mm.       | 3/8 pulg.               |
| 9 x 1.25 mm.       | 3/4 pulg.               |
| 10 x 1.25 mm.      | 5/8 pulg.               |
| 10 x 1.50 mm.      | 5/16 pulg.              |
| 11 x 1.50 mm.      | 5/32 pulg.              |
| 12 x 1.75 mm.      | 7/16 pulg.              |
| 14 x 1.00 mm.      |                         |
| 14 x 2.00 mm.      |                         |
| 16 x 2.00 mm.      |                         |
| 18 x 2.50 mm.      |                         |
| 20 x 2.50 mm.      |                         |
| 22 mm.             |                         |



Tenga en cuenta los números de revoluciones reducidos para ejecuciones con margen largo.

**VÖLKEL**  
THREADING SOLUTIONS

MACHOS HSSE



| MEDIDAS MILÍMETROS | MEDIDAS PULG. UNF Y UNC |
|--------------------|-------------------------|
| 3 x 0.50 mm.       | 1/8 pulg.               |
| 4 x 0.70 mm.       | 1/4 pulg.               |
| 5 x 0.80 mm.       | 1/2 pulg.               |
| 6 x 0.75 mm.       | 1 pulg.                 |
| 6 x 1.00 mm.       | 3/16 pulg.              |
| 8 x 1.25 mm.       | 3/8 pulg.               |
| 9 x 1.25 mm.       | 3/4 pulg.               |
| 10 x 1.25 mm.      | 5/8 pulg.               |
| 10 x 1.50 mm.      | 5/16 pulg.              |
| 11 x 1.50 mm.      | 5/32 pulg.              |
| 12 x 1.75 mm.      | 7/16 pulg.              |
| 14 x 1.00 mm.      |                         |
| 14 x 2.00 mm.      |                         |
| 16 x 2.00 mm.      |                         |
| 18 x 2.50 mm.      |                         |
| 20 x 2.50 mm.      |                         |
| 22 mm.             |                         |

**BLACK CROSS**  
MACHOS HSSE

| MEDIDAS MILÍMETROS | MEDIDAS PULG. UNF Y UNC |
|--------------------|-------------------------|
| 3 x 0.50 mm.       | 1/8 pulg.               |
| 4 x 0.70 mm.       | 1/4 pulg.               |
| 5 x 0.80 mm.       | 1/2 pulg.               |
| 6 x 0.75 mm.       | 1 pulg.                 |
| 6 x 1.00 mm.       | 3/16 pulg.              |
| 8 x 1.25 mm.       | 3/8 pulg.               |
| 9 x 1.25 mm.       | 3/4 pulg.               |
| 10 x 1.25 mm.      | 5/8 pulg.               |
| 10 x 1.50 mm.      | 5/16 pulg.              |
| 11 x 1.50 mm.      | 5/32 pulg.              |
| 12 x 1.75 mm.      | 7/16 pulg.              |
| 14 x 1.00 mm.      |                         |
| 14 x 2.00 mm.      |                         |
| 16 x 2.00 mm.      |                         |
| 18 x 2.50 mm.      |                         |
| 20 x 2.50 mm.      |                         |
| 22 mm.             |                         |



Recomendaciones de Seguridad:



= Usar gafas protectoras



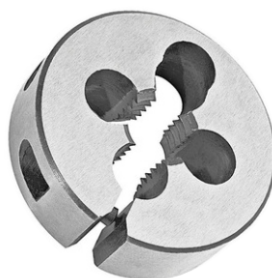
= Proteger los oídos



Se recomienda utilizar guantes de protección. Guíe la máquina con las dos manos

**DORMER****TARRAJA**

| MEDIDAS MILÍMETROS | MEDIDAS PULG. UNF Y UNC |
|--------------------|-------------------------|
| 3 x 0.50 mm.       | 1/8 pulg.               |
| 4 x 0.70 mm.       | 1/4 pulg.               |
| 5 x 0.80 mm.       | 1/2 pulg.               |
| 6 x 0.75 mm.       | 1 pulg.                 |
| 6 x 1.00 mm.       | 3/16 pulg.              |
| 8 x 1.25 mm.       | 3/8 pulg.               |
| 9 x 1.25 mm.       | 3/4 pulg.               |
| 10 x 1.25 mm.      | 5/8 pulg.               |
| 10 x 1.50 mm.      | 5/16 pulg.              |
| 11 x 1.50 mm.      | 5/32 pulg.              |
| 12 x 1.75 mm.      | 7/16 pulg.              |
| 14 x 1.00 mm.      |                         |
| 14 x 2.00 mm.      |                         |
| 16 x 2.00 mm.      |                         |
| 18 x 2.50 mm.      |                         |
| 20 x 2.50 mm.      |                         |
| 22 mm.             |                         |

**VÖLKEL**  
THREADING SOLUTIONS**TARRAJA**

| MEDIDAS MILÍMETROS | MEDIDAS PULG. UNF Y UNC |
|--------------------|-------------------------|
| 3 x 0.50 mm.       | 1/8 pulg.               |
| 4 x 0.70 mm.       | 1/4 pulg.               |
| 5 x 0.80 mm.       | 1/2 pulg.               |
| 6 x 0.75 mm.       | 1 pulg.                 |
| 6 x 1.00 mm.       | 3/16 pulg.              |
| 8 x 1.25 mm.       | 3/8 pulg.               |
| 9 x 1.25 mm.       | 3/4 pulg.               |
| 10 x 1.25 mm.      | 5/8 pulg.               |
| 10 x 1.50 mm.      | 5/16 pulg.              |
| 11 x 1.50 mm.      | 5/32 pulg.              |
| 12 x 1.75 mm.      | 7/16 pulg.              |
| 14 x 1.00 mm.      |                         |
| 14 x 2.00 mm.      |                         |
| 16 x 2.00 mm.      |                         |
| 18 x 2.50 mm.      |                         |
| 20 x 2.50 mm.      |                         |
| 22 mm.             |                         |

## Recomendaciones de Seguridad:



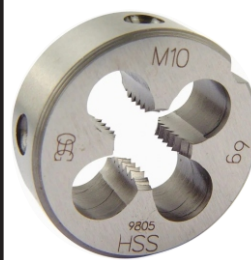
= Usar gafas protectoras



= Proteger los oídos



Se recomienda utilizar guantes de protección. Guíe la máquina con las dos manos

**URANGA****TARRAJA**

| MEDIDAS MILÍMETROS | MEDIDAS PULG. UNF Y UNC |
|--------------------|-------------------------|
| 3 x 0.50 mm.       | 1/8 pulg.               |
| 4 x 0.70 mm.       | 1/4 pulg.               |
| 5 x 0.80 mm.       | 1/2 pulg.               |
| 6 x 0.75 mm.       | 1 pulg.                 |
| 6 x 1.00 mm.       | 3/16 pulg.              |
| 8 x 1.25 mm.       | 3/8 pulg.               |
| 9 x 1.25 mm.       | 3/4 pulg.               |
| 10 x 1.25 mm.      | 5/8 pulg.               |
| 10 x 1.50 mm.      | 5/16 pulg.              |
| 11 x 1.50 mm.      | 5/32 pulg.              |
| 12 x 1.75 mm.      | 7/16 pulg.              |
| 14 x 1.00 mm.      |                         |
| 14 x 2.00 mm.      |                         |
| 16 x 2.00 mm.      |                         |
| 18 x 2.50 mm.      |                         |
| 20 x 2.50 mm.      |                         |
| 22 mm.             |                         |

**BLACK CROSS TARRAJA**

| MEDIDAS MILÍMETROS | MEDIDAS PULG. UNF Y UNC |
|--------------------|-------------------------|
| 3 x 0.50 mm.       | 1/8 pulg.               |
| 4 x 0.70 mm.       | 1/4 pulg.               |
| 5 x 0.80 mm.       | 1/2 pulg.               |
| 6 x 0.75 mm.       | 1 pulg.                 |
| 6 x 1.00 mm.       | 3/16 pulg.              |
| 8 x 1.25 mm.       | 3/8 pulg.               |
| 9 x 1.25 mm.       | 3/4 pulg.               |
| 10 x 1.25 mm.      | 5/8 pulg.               |
| 10 x 1.50 mm.      | 5/16 pulg.              |
| 11 x 1.50 mm.      | 5/32 pulg.              |
| 12 x 1.75 mm.      | 7/16 pulg.              |
| 14 x 1.00 mm.      |                         |
| 14 x 2.00 mm.      |                         |
| 16 x 2.00 mm.      |                         |
| 18 x 2.50 mm.      |                         |
| 20 x 2.50 mm.      |                         |
| 22 mm.             |                         |





## BLACK CROSS ESCARIADOR MANUAL

| HSS       | CONICO HSS     |
|-----------|----------------|
| 3.00 mm.  | 3x65x160 mm.   |
| 4.00 mm   | 4x75x180 mm.   |
| 4.50 mm.  | 5x85x190 mm.   |
| 5.00 mm.  | 6x95x190 mm.   |
| 5.50 mm.  | 8x125x215 mm.  |
| 6.00 mm.  | 10x155x215 mm. |
| 6.50 mm.  | 12x180x220 mm. |
| 7.00 mm.  |                |
| 7.50 mm.  |                |
| 8.00 mm.  |                |
| 8.50 mm.  |                |
| 9.00 mm.  |                |
| 10.00 mm. |                |
| 11.00 mm. |                |
| 12.00 mm. |                |



## PIEDRA CARBURADA



### MEDIDAS

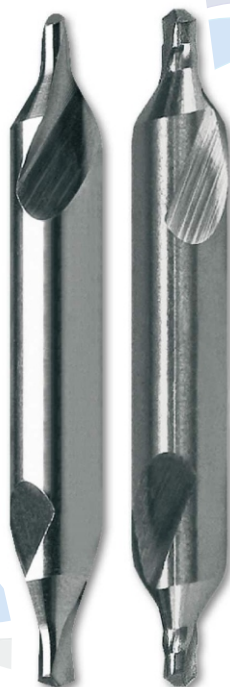
|                      |
|----------------------|
| 6"x 1"x1.1/4" GC 120 |
| 6"x3/4"x1.1/4" GC 60 |
| 6"x 1"x1.1/4" GC 60  |
| 6"x 1"x1.1/4" GC 80  |
| 8"x 1"x1.1/4" GC 120 |
| 8"x3/4"x1.1/4" GC 60 |
| 8"x3/4"x1.1/4" GC 80 |
| 8"x 1"x1.1/4" GC 60  |
| 8"x 1"x1.1/4" GC 80  |

## BLACK CROSS

### BROCA PARA CENTRAR

#### MEDIDAS

|          |
|----------|
| 1.60 mm. |
| 2.50 mm  |
| 5.00 mm. |
| 6.00 mm. |



## SAN DU CHUCK P/ TORNO



#### MEDIDAS

|                    |
|--------------------|
| 3" Univ. (3 Muel)  |
| 4" Univ. (3 Muel)  |
| 5" Univ. (3 Muel)  |
| 8" Univ. (3 Muel)  |
| 10" Univ. (3 Muel) |
| 12" Univ. (3 Muel) |
| 4" Ind. (4 Muel)   |
| 5" Ind. (4 Muel)   |
| 6" Ind. (4 Muel)   |
| 8" Ind. (4 Muel)   |
| 10" Ind. (4 Muel)  |

## GENSIZE

### BROCA PARA CENTRAR

#### MEDIDAS

|            |
|------------|
| HSS # 1.60 |
| HSS # 3.00 |
| HSS # 4.00 |
| HSS # 5.00 |
| HSS # 8.00 |



Recomendaciones de Seguridad:



= Usar gafas protectoras



= Proteger los oidos



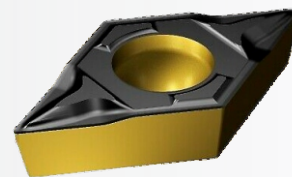
Se recomienda utilizar guantes de =protección. Guíe la maquina con las dos manos



**INSERTO CARBURADO**  
AOMT 184308 PEER-M



**INSERTO CARBURADO**  
ZTED02503-MG



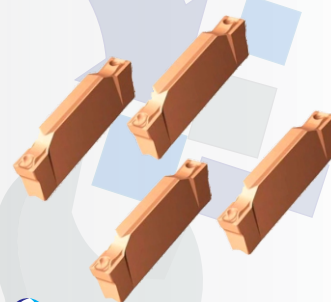
**INSERTO CARBURADO**  
DCMT 11T308-PM 4325



**INSERTO CARBURADO**  
SEKT 1204 AFTN



**INSERTO CARBURADO**  
APMT 1135 PDER



**INSERTO CARBURADO**  
N123G2 C300 0002 GF



**BROCA CON INSERTO**  
MVX1800X2



**BROCA CON INSERTO**  
DRILL 4D



**BROCA CON INSERTO**  
WCO3-XP25-15-20-4



= Usar gafas protectoras



Se recomienda utilizar guantes de protección. Guíe la maquina con las dos manos



= Proteger los oídos



**JINTE**

**CUENTA HILOS**

55°  
60°



**BLACK CROSS**

**MOLETEADOR**

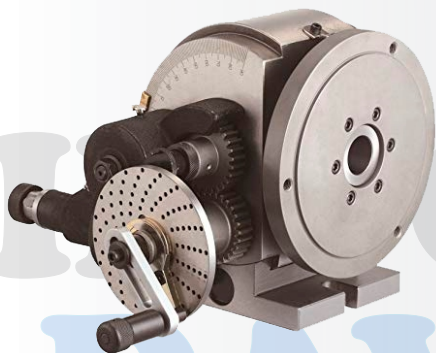
2 Ruedas KT5-2



**BLACK CROSS**

**MOLETEADOR**

6 Ruedas KT6-2



**CABEZAL DIVISOR**

B2-2

F11100AS - CHUCK 5

F11160AS(R)DER. CHUCK 8



**TRUPER**

**PORTA MACHOS**

1/4"  
3/8"  
1/2"  
3/4"



= Usar gafas protectoras



Se recomienda utilizar guantes de protección. Guíe la maquina con las dos manos



= Proteger los oidos